

Ciudad de México, a 23 de mayo de 2024

## BRINDA SEDESA PRUEBAS GRATUITAS PARA DETECCIÓN DE SÍFILIS EN LA CIUDAD DE MÉXICO

- *Es una infección curable y prevenible; se brinda tratamiento oportuno en el primer nivel de atención y se detecta a través de una prueba rápida de anticuerpos*
- *Para realizarse una prueba, acudir al Centro de Salud más cercano o a las Clínicas Especializadas Condesa, en Iztapalapa y Cuauhtémoc*

La Secretaría de Salud de la Ciudad de México (SEDESA), a través de los Servicios de Salud Pública, brinda pruebas gratuitas para la detección de sífilis en mujeres embarazadas, y a la población en general en los T-III Centros de Salud y Clínicas Especializadas Condesa.

Esta dependencia reitera la importancia del uso del condón en cada encuentro sexual, con el fin de prevenir enfermedades y embarazos no deseados. En el caso del control de sífilis, se presenten o no síntomas, se recomienda que todas las personas con vida sexual activa se realicen la prueba de sífilis por lo menos dos veces al año; asimismo, las mujeres en edad reproductiva deberán realizarse pruebas de detección antes y durante el embarazo, independientemente del trimestre.

La sífilis es una infección causada por la bacteria *Treponema Pallidum*, que se transmite por el contacto sexual (vaginal, oral o anal), así como vía perinatal, lo que puede afectar la salud del recién nacido. Se trata de una infección curable y prevenible que se atiende en el primer nivel de atención, donde se brinda el tratamiento oportuno.

La detección de esta infección se realiza a través de una prueba rápida de anticuerpos, que consiste en la toma de una gota de sangre del dedo, la cual se vierte en una tira de reacción. Si el resultado es positivo, se debe confirmar que la infección está activa con una prueba de laboratorio (VDRL). Para casos positivos, el tratamiento es con antibiótico y requiere seguimiento por parte del médico; el paciente será dado de alta hasta que una prueba de VDRL resulte negativa.

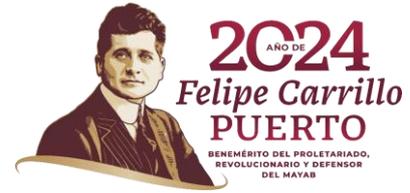
La manifestación más común de la sífilis es la aparición de lesiones o chancro en la zona del cuerpo que haya hecho contacto con la bacteria y desaparecen al transcurrir varios días o semanas. Si la infección no se diagnostica tras la primera etapa, es posible que se desarrollen



GOBIERNO DE LA  
CIUDAD DE MÉXICO

SECRETARÍA DE SALUD DE LA CIUDAD DE MÉXICO

COORDINACIÓN DE ENLACE Y COMUNICACIÓN



ronchas generalizadas o inflamación de ganglios. Sin embargo, existen periodos de latencia durante los cuales no todas las personas presentan síntomas, pero la infección continúa su evolución, por lo que es importante realizarse una prueba.

Cabe señalar que el diagnóstico oportuno y su tratamiento contribuyen al combate a la epidemia; no obstante, una persona curada puede volverse a infectar.

Si no se detecta a tiempo esta infección en personas embarazadas, puede causar diversas secuelas perinatales, como daño neurológico, problemas oculares, sordera e incluso malformaciones o muerte fetal. Es por ello que el diagnóstico temprano e incorporación a tratamiento permite reducir su transmisión.

Para realizarse una prueba gratuita y asesoría médica, acudir al Centro de Salud más cercano o a las Clínicas Especializadas Condesa Iztapalapa y Cuauhtémoc. Las ubicaciones se encuentran disponibles en el siguiente enlace: <https://www.salud.cdmx.gob.mx/unidades-medicas/centros-de-salud>

Finalmente, la SEDESA reafirma su compromiso de garantizar el derecho a la salud de forma gratuita, igualitaria y sin discriminación.

—o0o—

“ESTE MATERIAL TIENE FINES EXCLUSIVAMENTE INFORMATIVOS Y HA SIDO MODIFICADO TEMPORALMENTE CON MOTIVO DEL INICIO DEL PERIODO DE CAMPAÑAS DEL PROCESO ELECTORAL 2023-2024 EN CUMPLIMIENTO A LO ORDENADO EN LOS ARTÍCULOS 41, DÁRRABO TERCERO, FRACCIÓN III, ADAPTADO C, ÚLTIMO DÁRRABO Y 124, DÁRRABO OCTAVO DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS

Av. Insurgentes Norte 423, piso 11, Nonoalco Tlatelolco  
Alcaldía Cuauhtémoc, C.P. 06900, Ciudad de México  
T. 5132 1200 EXT. 1312, 1004

CIUDAD **INNOVADORA**  
Y DE **DERECHOS**

GOBIERNO CON  
**ACENTO SOCIAL**